

HYBRID 7 HAUPTSTATION

Modulare Hygienestation zur Schaumreinigung

Hybrid 7 Hauptstation ist die klassenbeste, voll ausgestattete Reinigungsstation, die für die Reinigung offener Oberflächen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt werden kann.

Durch den geführten Service, die Modularität, den Fernsupport und die für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie optimierten Komponenten ermöglicht diese Reinigungsstation nicht nur die technisch bestmöglichen Reinigungs- und Hygieneergebnisse. Sie maximiert auch die Leistung, verbessert die Energieeffizienz, trägt zur Nachhaltigkeit bei und verringert die Ausfallzeiten in Ihrer Produktionsanlage.

KEY PRODUCT BENEFITS

- Das MULTITALENT zum Spülen, Schäumen, Desinfizieren
- Mit integrierter Druckerhöhungspumpe
- VERBESSERTE Schaumstruktur
- EFFEKTIVERE Reinigungsleistung
- SICHER: kein Umstecken des Schlauches bei 2 Chemieprodukten
- AUSTAUSCHBARE Injektoren: 150 l/min - 450 l/min Schaum
- 3 Jahre GEWÄHRLEISTUNG (außer Verschleißteile)



EIN SYSTEM, das ALLEN Anforderungen der Schaumreinigung gerecht wird

Mit der **HYBRID 7 HAUPTSTATION** setzt Ecolab als Marktführer neue Standards für Anwendersicherheit und Effektivität in der Schaumreinigung. Die **HYBRID 7 HAUPTSTATION** vereint innovative Technologien in einem Gerät und ist je nach Anwendungsbereich modular erweiterbar. Die **HYBRID 7 HAUPTSTATION** ist eine komplette Hygienestation zum SCHÄUMEN, SPÜLEN und DESINFIZIEREN offener Oberflächen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Die Hybrid Hauptstation ist mit einer Druckerhöhungspumpe ausgestattet, mit der weitere Satelliten zur gleichzeitigen Nutzung versorgt werden können.

Anwendersicherheit	▶ Neuer HYBRID 7 Block mit automatischer Spülung zur Verwendung von 2 Chemieprodukten über einen zentralen Ausgang ohne Umstecken des Schlauches
Verbesserte Schaumqualität	▶ Patentierte Corona Technologie™ zur optimierten Vermischung der zugeführten Luft mit der Reinigungslösung für eine verbesserte Schaumstruktur (produktabhängig) ▶ Doppelinjektor zur Anwendung im Ecolab Advantis Foam System mit einem zusätzlichen Reinigungsverstärker

Die Hybrid 7 Hauptstation ist optimal auf die Erfordernisse der Lebensmittel- und Getränkeindustrie abgestimmt:

Einfache und sichere Handhabung	▶ Praktische Ein-Knopf-Bedienung ▶ Chemieregulierung über Maximaldüsen oder Dosierventil ▶ Temperaturüberwachung ▶ Trockenlaufschutz
Hygienisches Design	▶ Geschlossenes System mit Edelstahlfront
Wartungsarm	▶ Robuste, langlebige Konstruktion ▶ Geringere Ablagerungen in Gebieten mit hartem Wasser
Servicefreundlich	▶ Gute Zugänglichkeit ohne komplette Demontage
Flexibilität	▶ Variabler Druck von 10 bis max. 25 bar je nach Anwendung

Technische Daten:

Modell:	MH42
Funktion:	2 Produkte Sprühen/Spülen/Schäumen
Anschluss Wassereingang	Klemmhülse DIN32676 ø 50,5
Anschluss Wasserausgang:	Klemmhülse DIN32676 ø 50,5
Wasserversorgung:	2-8 bar 120 l/min
Arbeitsdruck:	Max. 25 bar 120 l/min
Druckluftversorgung:	6 - 10 bar 200 nl/min
Stromversorgung:	380-528 VAC 50/60Hz 5.5 kW
Zulassung:	CE
Abmessungen H x B x T:	1260 x 550 x 392 mm
Gewicht:	112 kg



Ecolab Deutschland GmbH • Ecolab-Allee 1 • D-40789 Monheim am Rhein • Tel. +49 2173 599 1888
Ecolab Engineering GmbH • Raiffeisenstraße 7 • D-83313 Siegsdorf • Tel. +49 86 6261 0
Ecolab • Rivergate D1/4OG, Handelskai 92 • A-1200 Wien • Tel. +43 1 715 25 50
Ecolab (Schweiz) GmbH • Kägenstrasse 10 • CH-4153 Reinach • Tel. +41 61 466 94 66